

VESTAPE – das neue UD–Tape von Evonik

16. Februar 2017

Marl. Endlosfaserverstärkte Kunststoffe bieten eine vielversprechende, innovative Lösung für den Leichtbau. Evonik hat endlosfaserverstärkte Bänder, sog. UD–Tapes, mit thermoplastischen Matrices zur Marktreife entwickelt und bietet sie ab sofort unter dem Namen VESTAPE an.

Ansprechpartner Fachpresse
Dr. Ursula Keil
Market Communications
High Performance Polymers
Telefon +49 2365 49–9878
Telefax +49 2365 49–809878
ursula.keil@evonik.com

Seit einigen Jahren werden thermoplastische Matrices von Evonik bereits von Tape–Herstellern eingesetzt. Nun stellt das Unternehmen selbst sowohl Glas– als auch Kohlenstofffasertapes mit Polyamid 12 sowie speziellen Hochtemperaturpolyamiden her. Auf Anfrage können auch Tapes mit anderen thermoplastischen Matrices, beispielsweise Polyamid 6 oder PEEK (VESTAKEEP®), gefertigt werden. Die Tapes werden in den Breiten 80 und 150 mm auf Rollen geliefert.

In einem UD–Tape vereinen Glas– oder Kohlenstofffasern, die in eine thermoplastische Matrix eingebettet sind, ihre Eigenschaften optimal, so dass neuartige Konstruktionswerkstoffe für neue Wege der Bauteilauslegung entstehen. Mehrere Lagen UD–Tape in einem Laminat bilden so genannte Organosheets, die die mechanischen Eigenschaften gleich dicker Metallbleche deutlich übertreffen. Organosheets können thermogeformt werden und somit verschiedene Bauteilgeometrien annehmen. Zusätzlich bieten sie die Möglichkeit, weitere Funktionen oder Komponenten zu integrieren, indem die Bauteile in einem Spritzgießwerkzeug mit einem Kunststoff überspritzt werden. Mit einer Matrix aus speziell entwickelten Hochleistungspolymeren mit hoher Glasübergangstemperatur und damit verbundener guter Wärmebeständigkeit, die optimal auf hochfeste Endlosfasern abgestimmt sind, können Bauteile auch in temperaturbelasteten Bauräumen eingesetzt werden.

Evonik Resource Efficiency GmbH
Rellinghauser Straße 1–11
45128 Essen
Telefon +49 201 177–01
Telefax +49 201 177–3475
www.evonik.de

Aufsichtsrat
Dr. Ralph Sven Kaufmann, Vorsitzender

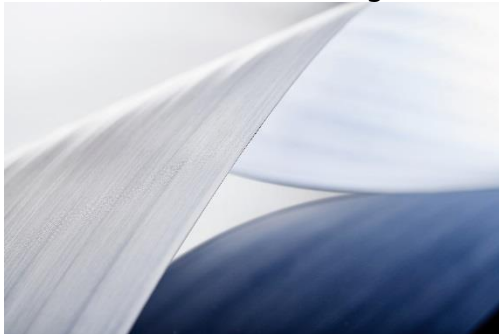
Geschäftsführung
Dr. Claus Rettig, Vorsitzender
Dr. Johannes Ohmer,
Simone Hildmann,
Alexandra Schwarz

Erfahren Sie mehr zu VESTAPE auf der JEC World vom 14. bis 16. März 2017 in Paris, Halle 5A, Stand J40.

Sitz der Gesellschaft ist Essen
Registergericht
Amtsgericht Essen
Handelsregister B 25783
USt–IdNr. DE 815528487

Bildunterschrift

UD-Tapes VESTAPE, eine neue, innovative Produktgruppe von Evonik, eröffnen neue Wege zur Bauteilauslegung im Leichtbau.



Über Evonik

Evonik, der kreative Industriekonzern aus Deutschland, ist eines der weltweit führenden Unternehmen der Spezialchemie und in den Segmenten Nutrition & Care, Resource Efficiency und Performance Materials tätig. Dabei profitiert Evonik besonders von seiner Innovationskraft und seinen integrierten Technologieplattformen. Mehr als 33.500 Mitarbeiter erwirtschafteten im Geschäftsjahr 2015 einen Umsatz von rund 13,5 Milliarden € und ein operatives Ergebnis (bereinigtes EBITDA) von rund 2,47 Milliarden €.

Über Evonik Resource Efficiency

Das Segment Resource Efficiency wird von der Evonik Resource Efficiency GmbH geführt und bietet Hochleistungsmaterialien für umweltfreundliche und energieeffiziente Systemlösungen für den Automobilssektor, die Farben-, Lack-, Klebstoff- und Bauindustrie und viele weitere Branchen an. Das Segment erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2015 mit rund 8.600 Mitarbeitern einen Umsatz von ca. 4,3 Milliarden €.

Rechtlicher Hinweis

Soweit wir in dieser Pressemitteilung Prognosen oder Erwartungen äußern oder unsere Aussagen die Zukunft betreffen, können diese Prognosen oder Erwartungen der Aussagen mit bekannten oder unbekanntem Risiken und Ungewissheit verbunden sein. Die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können je nach Veränderung der Rahmenbedingungen abweichen. Weder Evonik Industries AG noch mit ihr verbundene Unternehmen übernehmen eine Verpflichtung, in dieser Mitteilung enthaltene Prognosen, Erwartungen oder Aussagen zu aktualisieren.